

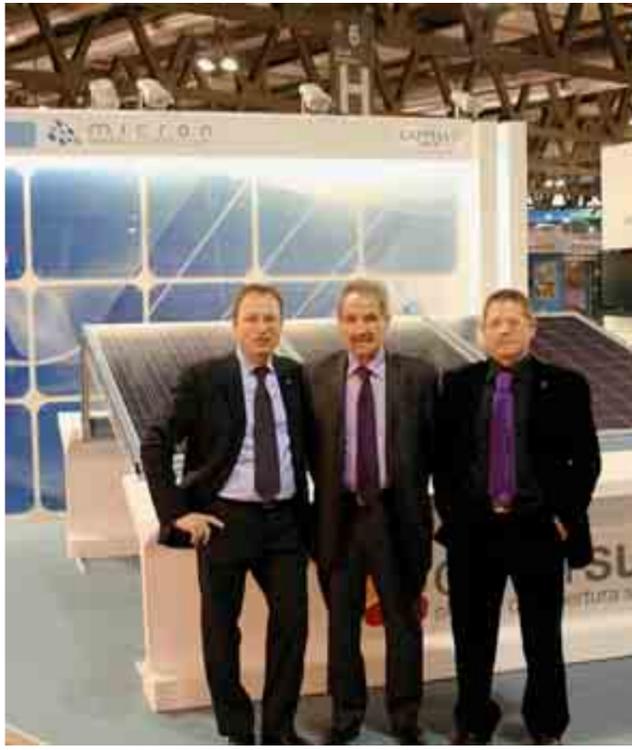
[SVILUPPO IBLEO]

Gruppo Cappello, storia di successo

Tutto comincia nel 1965 quando Giuseppe, capostipite della famiglia, dà vita ad un'azienda artigiana a Giarratana

La storia del Gruppo Cappello comincia nel 1965, quando Giuseppe Cappello, capostipite della famiglia ed imprenditore carismatico, inizia la sua lunga avventura imprenditoriale dando vita alla ditta artigiana omonima, sita nella piccola cittadina di Giarratana, in provincia di Ragusa. Giuseppe Cappello sino a quel momento aveva avuto esperienze professionali nel settore metalmeccanico. Veniva da esperienze lavorative in quel di Milano, dove si era specializzato nel mestiere di tornitore-fresatore, per il quale aveva studiato all'istituto professionale di Modica. Tornato nel suo paese d'origine inizia a lavorare in una piccola officina di soli 36 metri quadri, specializzata nella saldatura generica di mezzi agricoli ed industriali.

Nel 1968, in visita presso la Fiera di Milano, viene a contatto con una grande multinazionale anglo-australiana, la Pillar-Naco-Industries, produttrice di meccanismi per lamelle orientabili in vetro e frangisole, del quale diventerà esclusivista per tutta la Sicilia. L'esperienza artigiana di Giuseppe Cappello, legata alle sue spiccate doti manageriali sarà di grande aiuto alla stessa Pillar-Naco per migliorare la qualità dei propri prodotti. Nel 1969, incrementata l'attività di saldatura, si pone la necessità di ingrandire gli spazi di lavoro, e dalla piccola bottega di via Bixio si passerà ad una vera e propria officina di oltre 150 metri quadri in via XX Settembre. Sono anni di grande fermento produttivo, cominceranno da qui i primi esperimenti per la costruzione di serramenti in ferro e nel 1975, in collaborazione con la Pillar Naco Industries, nell'officina di via XX Settembre nascerà la prima persiana, in assoluto, a lamelle orientabili misto legno e alluminio. Si dovrà aspettare il 1976 per dare alla luce la prima persiana orientabile interamente in alluminio. Il 1976 è, per Giuseppe Cappello, l'anno dei grandi successi. Gli anni ottanta e novanta saranno un continuo di successi e di lotte burocratiche per fare emergere un'azienda che stava sempre più spendendosi e che aveva la neces-



IL GRUPPO CAPPELLO ALL'INTERNO DELL'AZIENDA

sità di grandi spazi. A Giarratana, l'azienda continuerà il suo cammino di espansione e nel 1984 l'impresa artigiana cederà il posto alla più organizzata Lavorazione e Commercio Metalli di Cappello Giuseppe & Co., che nel 2002 diventerà Cappello Alluminio s.n.c.. Negli anni novanta questa azienda comincia a imporsi come una delle realtà imprenditoriali più attive e consolidate dell'area iblea. Nascono la Cappello 2, specializzata nella verniciatura e la Zincoiblea, altra importante componente del gruppo. Nel frattempo, come nelle migliori tradizioni familiari, i figli Giorgio, Giovanni e Ivana entrano a far parte della società, apportando nuovi impulsi che si tradurranno nella creazione del Gruppo Cappello.

Nel 1997 l'azienda trova la sede ideale nei moderni locali che la ospitano attualmente, siti nella zona industriale del capoluogo di provincia, Ragusa. Due anni fa è poi scattata l'ora di una nuova e grande sfida per il Gruppo Cappello, ovvero l'ampliamento delle proprie attività al crescente settore delle energie rinnovabili. In anni di recessione, nei quali la maggior parte degli attori economici è costretta a tirare i remi in barca, il Gruppo Cappello dimostra tutta la sua consolidata forza con la produzione di Micron e Coversun, due innovativi prodotti nel campo del fotovoltaico, entrambi frutto di grande esperienza, ricerca e tecnologie d'avanguardia.

Sul mercato italiano da oltre quarant'anni

Sul mercato italiano da oltre quarant'anni il Gruppo Cappello è ormai composto da aziende estese su ben 17000 metri quadrati di padiglioni ed oltre 50000 di aree scoperte, con oltre 80 figure professionali coinvolte nel ciclo produttivo. Una struttura che si colloca oramai ai vertici nazionali per quanto riguarda il trattamento superficiale dei metalli e che continua a porsi nuovi traguardi, forte di una prestigiosa tradizione e di una grande passione per questo lavoro. La società madre del gruppo è la Cappello Alluminio, che si occupa della produzione e commercializzazione di alluminio per serramenti di grande qualità, a risparmio energetico e a taglio termico.

Nel campo dei profilati è l'azienda leader della Sicilia, ed è la prima di tutto il meridione ad essersi dotata della gestione automatica del magazzino, che consente un'ottima gestione degli ordini. Tale impianto ha un'elevatissima capacità di stoccaggio di prodotto finito. Questa azienda ha oramai maturato un know-how che le permette di far fronte in maniera efficiente alle esigenze che emergono dalla domanda nel mercato globale. Oggi Cappello Alluminio rappresenta il cuore pulsante del gruppo, con la commercializzazione dell'alluminio, degli accessori e dei macchinari professionali per la realizzazione di officine specializzate. Un punto di riferimento forte di una prestigiosa tradizione e di un radioso futuro. La Cappello 2 è invece specializzata nella verniciatura dei metalli ferrosi e non ferrosi. Fornisce lavorazioni speciali come la curvatura ed è specializzata, inoltre, della verniciatura dei serramenti in alluminio per sublimocromia. Un'altra importante componente del gruppo è la Zinco Iblea, specializzata nella zincatura a caldo e nella carpenteria metallica in acciaio. Un'azienda estremamente moderna e dotata dei più sofisticati ed efficienti sistemi a tutela dell'ambiente. Nel settore della zincatura a caldo Zinco Iblea è l'azienda leader del sud Italia, confermando così l'eccellenza raggiunta da tutto il Gruppo Cappello. Abbiamo poi a completare il gruppo la Cappello Logistica, che si occupa dello stoccaggio della movimentazione dei materiali e dei trasporti e permette così alle altre aziende del gruppo di raggiungere ovunque i suoi clienti, e l'ultima nata, la Cappello Energy srl, che svolge una importante attività di ricerca e sviluppo nel settore del fotovoltaico,



UN TECNICO AL LAVORO

l'ultima grande sfida al mercato del Gruppo Cappello, che con le sue idee porterà benessere e innovazione in tutte le aziende che compongono questa grande realtà, cominciando dalla copertura delle esigenze energetiche del gruppo, attraverso l'installazione già avvenuta di impianti fotovoltaici presso la sede centrale.

Quando parliamo di questa costellazione di imprese, ci riferiamo ad una storia imprenditoriale più che quarantennale e ad un'azienda leader in tutto il meridione, un capitolo notevole e importante della storia dell'industria ragusana, un'azienda fortemente legata al territorio dal quale proviene e radicata in esso, che porta al suo interno lavoro, cultura d'impresa e ricchezza, senza alcun tipo di delocalizzazione, e per di più facendolo in un contesto come quello siciliano, nel quale la vita dell'imprenditore è più complessa e densa di ostacoli e lo sviluppo delle aziende ancora più difficile che altrove.

Micron, all'avanguardia della tecnologia fotovoltaica



REALIZZAZIONE ALL'AVANGUARDIA DELL'AZIENDA CAPPELLO

I costanti investimenti ed un attento management hanno portato la Cappello Alluminio alla creazione di un nuovo marchio, sinonimo di tecnologia fotovoltaica all'avanguardia. Micron, risultato di competenze elevate spese nell'ingegneria solare, è capace di coniugare sapientemente ciò che di straordinario offre la natura con la tecnologia superiore certificata Made in Italy. La cella fotovoltaica Micron è in silicio policristallino e monocristallino, rappresentando un prodotto innovativo di ultima generazione che, grazie ad una migliorata tecnologia, è in grado di garantire una maggiore solidità e resistenza in serie, a livello della cella e del modulo, e ad ottimizzare le performance.

L'innovazione tecnologica introdotta da Micron prevede l'utilizzo di celle a tre bus-bar, le quali convogliano più velocemente la corrente al di fuori delle celle stesse, determinandone un incremento del rendimento e della vita media. I Moduli fotovoltaici Micron sono prodotti con Celle Multicristalline Q-Cells di silicio policristallino o monocristallino. La Q-Cells è azienda leader al mondo per la produzione di Celle Multicristalline. Nel 2009 la Q-Cells, ha sottoscritto con la Cappello Alluminio un accordo di Partnership per la fornitura

di celle fotovoltaiche in silicio di ultimissima generazione che garantisce a Cappello Alluminio la produzione di moduli di elevate prestazioni. Q-Cells è l'unico fornitore di celle solari per la produzione di Moduli fotovoltaici Micron e ha rilasciato a Cappello Alluminio il certificato di qualità che attesta all'azienda la fornitura di celle in grado di garantire un modulo dalle elevatissime prestazioni ottiche, dalla massima stabilità meccanica e sicurezza elettrica. La serie Micron è progettata per assicurare elevate prestazioni di potenza elettrica, continuità ed affidabilità, anche in condizioni di esercizio non ottimali. Ultima implementazione tecnologica è l'introduzione di una terza bus bar sulla superficie della cella Q-Cells. L'innovativo intervento migliora la resistenza in serie a livello sia della cella che del modulo, in quanto consente alla corrente di attraversare la cella in maniera più fluida e veloce. Si evita, in tal senso, di ingenerare un surriscaldamento della cella, e quindi del modulo, favorendo un innalzamento del rendimento e della vita media degli stessi. Lo strato antiriflesso blu ha lo scopo di intensificare il livello di assorbimento della luce catturata, a vantaggio di un maggior rendimento del pannello.

Al Made Expo 2010 Milano viene presentato Coversun



UN'ALTRA SPLENDAIDA REALIZZAZIONE DELL'AZIENDA CAPPELLO

Durante il MADE Expo 2010 di Milano, l'esposizione di Architettura, Design ed Edilizia, è stato presentato Coversun, l'impianto solare di produzione della Cappello Alluminio, azienda storica del Gruppo Cappello con sede a Ragusa. L'impianto ha la possibilità di essere integrato sul tetto e, come previsto dal regolamento di Conto Energia sul fotovoltaico, gli incentivi a favore siano decisamente superiori. Il sistema Coversun è la soluzione indicata in maniera particolare ai tetti degli edifici industriali, agli stabilimenti e a tutte quelle società che vogliono convertirsi all'energia solare godendo del massimo dei vantaggi, sia a livello di risparmio energetico che di ecoincentivi.

Coversun è un sistema brevettato di coperture modulari realizzate con profilati metallici in alluminio ed acciaio capaci di integrare totalmente i moduli fotovoltaici Micron nei fabbricati industriali, commerciali e artigianali, costruiti con elementi prefabbricati e con specifiche travi di copertura, in cemento armato precompresso, del tipo a Y. Coversun è robustissimo e in grado di sostenere ulteriori carichi dovuti alle intemperie o a condizioni meteorologiche non fa-

vorevoli, o ancora i fenomeni sismici. Quello che colpisce di più, però, è il design mai visto prima: l'architettura di questo sistema fotovoltaico funziona da sostituto del tetto e garantisce una luminosità superiore ai locali sottostanti. Questo è dovuto alle ampie finestre di cui è dotata la struttura, ma anche al fondo bianco retrostante il modulo fotovoltaico. Un progetto 100% compatibile con le esigenze dell'ambiente, ma anche dell'estetica. Caratteristica di Coversun è la facilità di montaggio. Il know-how del gruppo Cappello Alluminio si è tradotto nella produzione di un sistema che non prevede fori nella struttura e saldature. Velocità di montaggio, solidità strutturale e coibentazione totale, per un prodotto dalle qualità superiori. Coversun è in grado di produrre energia ed al contempo di proteggere dagli agenti atmosferici, grazie all'innovativo sistema di profilati di alluminio e guarnizioni ermetiche. L'ingresso dei volatili all'interno degli stabilimenti, è uno dei problemi riscontrabili frequentemente all'interno dei capannoni industriali. Progettando Coversun è stata posta particolare attenzione anche a questo problema, risolto in maniera efficace e definitiva.